

LaserFácil	 CORTE LÁSER	 GRABADO LÁSER	 FRESADO CNC
Calidad del corte del canto	✓ Liso / Oscuro	✓ No procede	✓ Mate
Precisión del corte/grabado	✓ Buena	✓ Buena	✓ Limitado
Detalles finos corte/grabado	✓ Bueno	✓ Bueno	⚠ Limitado
Radio en contornos interiores	✓ Bueno	✓ Bueno	⚠ Limitado
Grabado en diferentes tonalidades	✓ No procede	✓ Si	✗ No
Grabado en bajorelieve	✗ No	✗ No	✓ Si
Dimensiones máximas de trabajo	✓ 1600 x 900	✓ 1600 x 900	✓ 2400 x 1200
Grosor máximo de corte	⚠ Hasta 10 mm	✓ No procede	✓ Hasta 30 mm
Distancia entre piezas	✓ 3 mm	✓ No procede	⚠ 10 mm
Piezas muy pequeñas	✓ Si	✓ Si	✗ No
Lijado de bordes	✓ Sin virutas	✓ No procede	⚠ Según material
Limpieza de bordes	✗ En madera y cartón	✓ No procede	✓ no
Limpieza ahumado de superficie	⚠ Limitado	⚠ Limitado	✓ No procede
Daños materiales/ rotura	✓ Sin contacto	✓ No procede	✗ Según material
Desperdicio de material	✓ Muy bajo	✓ Muy bajo	✗ Alto
Materiales con cloro en su composición (PVC)*	✗ No	✗ No	✓ Si

*No es posible el procesamiento térmico del PVC porque se liberan gases tóxicos.

LaserFácil	 CORTE LÁSER	 GRABADO LÁSER	 FRESADO CNC
DM 2/2.5 mm	✓	✓	✗
DM 3/5/7/10 mm	✓	✓	✓
DM 16/19/22/30 mm	✗	✓	✓
Madera OSB 9/15/18 mm	✗	✗	✓
Contrachapado chopo 5/10 mm	✓	✓	✓
Contrachapado abedul 9 mm	✓	✓	✓
Contrachapado calabó 5/10 mm	✓	✓	✓
Corcho 3/5 mm	✓	✓	✗
Acetato 0.5 mm	✓	✗	✗
Metacrilato 2/3/5 mm	✓	✓	✓
Policarbonato 1/2/3/4/5/6 mm	✓	⚠	✗
Poliestireno 1/1.5/ 2/3/4/5/6 mm	✓	⚠	✗
PVC espumado 3/5/10 mm	✗	✗	✓
PVC rígido 3/5/10 mm	✗	✗	✓
Cartón gris compacto 1/2 mm	✓	✓	✗
Cartón blanco Cartomat 1/2 mm	✓	✓	✗
Cartulina	✓	✓	✗
Goma Eva	✓	✓	✗

Estos son los materiales mas utilizados, si necesitas uno que no está en la lista llámanos y trataremos de encontrarlo.